

# TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1200

Curva  
Motorizzata

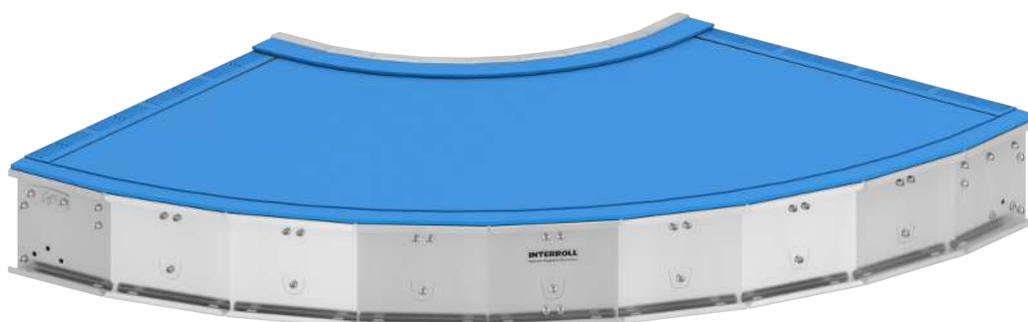
24V

400V

## Descrizione del prodotto

La curva modulare a nastro serve al trasporto di collettame confezionato di piccole dimensioni o in piccole casse non adatto alle rulliere.

È la prima curva modulare a nastro motorizzata con mototamburo sul mercato e si adatta quindi alla perfezione al profilo liscio degli altri moduli SHC.



# TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1200

Curva  
Motorizzata

## Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto	da 0,1 fino a 0,8 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potenza elettrica	Max. 700 W
Tipo di motore	Mototamburo sincrono DM 0113
Grado di protezione	IP 66/ IP 69K
Trasmissione della coppia	tramite cinghie dentate e pignoni
Materiali	
Nastro modulare	Movex 510FT
Piano di scorrimento	Listelli di scorrimento in plastica
Parti in acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile AISI 304
Unità di controllo	Standard: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

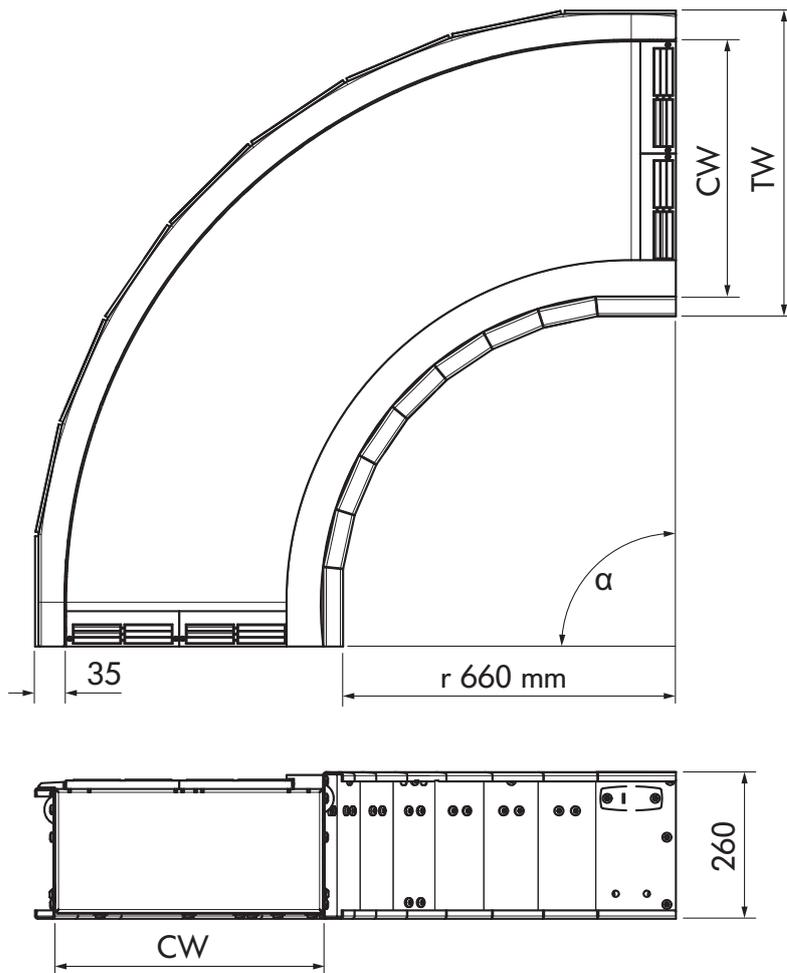
# TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1200

Curva  
Motorizzata

24V

400V

## Dimensioni



BF	Larghezza nominale	380 mm (S), 580 mm (M), 780 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	< 380 mm (S), < 580 mm (M), < 780 mm (L)
r	Raggio interno	Sempre 600 mm
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 100 x 100 mm; max. 700 x 800 mm
α	Angolo	30°: 520 mm 45°: 780 mm 60°: 1040 mm 90°: 1560 mm
TW	Larghezza del modulo	450 mm (S), 650 mm (M), 850 mm (L)