

MODULBANDFÖRDERER SH 1200

Kurve
Angetrieben

24V

400V

Produktbeschreibung

Die Modulbandkurve dient dem Transport von verpackten kleinteiligen oder in kleinen Kisten transportierten Stückgütern, die nicht rollenbahntauglich sind. Es ist die erste mit Trommelmotor angetriebene Modulbandkurve auf dem Markt und passt somit perfekt zu der glatten Silhouette der anderen SHC Module.



MODULBANDFÖRDERER

SH 1200

Kurve
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	35 kg/m (größere Ladungen auf Anfrage)
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,8 m/s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	-5 bis +40 °C
Antrieb	
Nennspannung	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Elektrische Leistung	Max. 700 W
Motor typ	Trommelmotor synchron DM 0113
Schutzgrad	IP 66/ IP 69K
Drehmomentübertragung	über Zahnriemen und Kettenräder
Materialien	
Modulband	Movex 510FT
Gleitbett	Gleitleisten aus Kunststoff
Edelstahl Teile	rostfreier Edelstahl AISI 304
Steuerung	Standard: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

Rollenförderer

Übergebemodul

Ausschleuser

Modulbandförderer

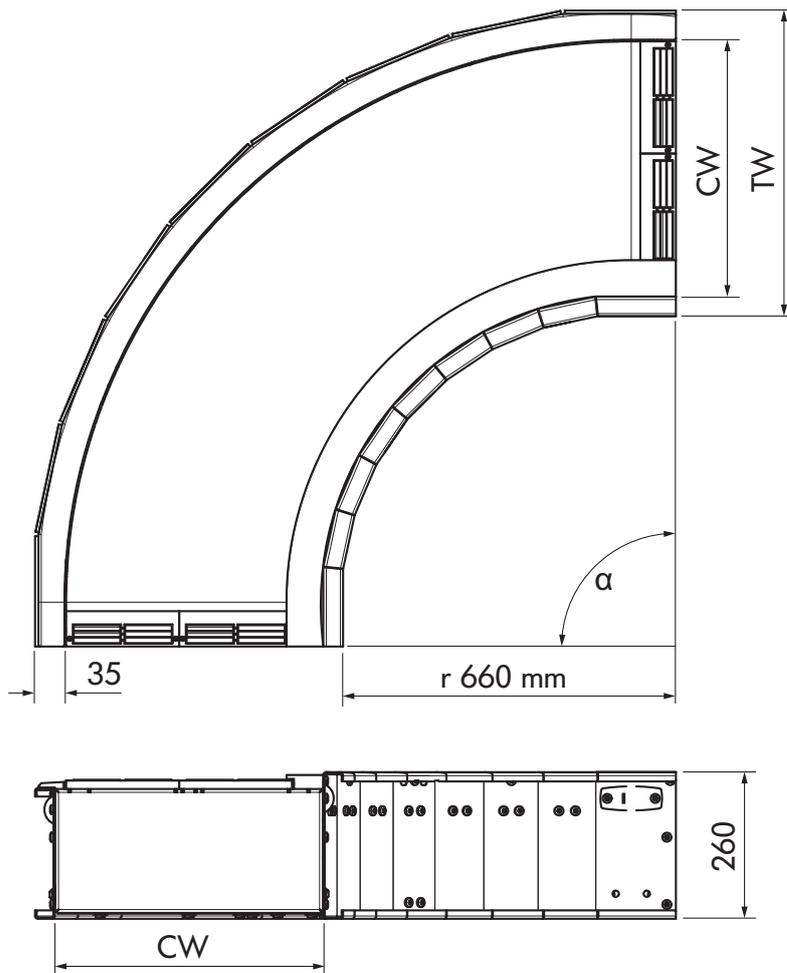
MODULBANDFÖRDERER SH 1200

Kurve
Angetrieben

24V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	380 mm (S), 580 mm (M), 780 mm (L)
CW	Modulförderbreite	< 380 mm (S), < 580 mm (M), < 780 mm (L)
r	innerer Radius	immer 600 mm
	Größe des Förderguts	Min. 100 x 100 mm; max. 700 x 800 mm
α	Winkel	30°: 520 mm 45°: 780 mm 60°: 1040 mm 90°: 1560 mm
TW	Modulbreite	450 mm (S), 650 mm (M), 850 mm (L)