

ROLLENFÖRDERER

SH 1110

Gerade

Angetrieben

24V

400V

Produktbeschreibung

Der mit 24-V-angetriebene gerade Rollenförderer ermöglicht staudruckloses Fördern von Stückgütern mit Hilfe einer Steuerung. Jede Zone wird mit einem RollerDrive angetrieben, der mit einer festen Anzahl von Tragrollen über von Rolle zu Rolle laufende PolyVee-Riemen verbunden ist.

Alle Materialien sind rostfrei und sowohl die Rollen, als auch die RollerDrive, MultiControl und Spannungsversorgung haben einen Schutzgrad von mindestens IPX5, welcher gelegentliche Reinigung mit Wasser und milden Reinigungsmitteln zulässt.

Lieferumfang

- 1 Sensorkit pro Förderer/Zone
- 1 Reflektorkit pro Förderer/Zone
- Bus-(Kommunikations-)Kabel



ROLLENFÖRDERER SH 1110

Gerade
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	35 kg/m (größere Ladungen auf Anfrage)
Fördergeschwindigkeit	0,1 - 0,8 m/s
Max. elektrische Leistung pro Zone	35 W
Steigung/Gefälle	-4 bis +4°
Umgebungstemperatur	-5 bis +40 °C
Rolle	
Rollentyp	IP55-Rolle
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Edelstahl
Anzahl Rollen max. pro Zone	18 Rollen
Antrieb	
Nennspannung	24 V
Motortyp	RollerDrive EC5000
Antriebsmedium	PolyVee-Riemen
Übertrieb	Rolle - Rolle
Steuerung	MultiControl Bus Interface (IPX5 Gehäuse)

ROLLENFÖRDERER

SH 1110

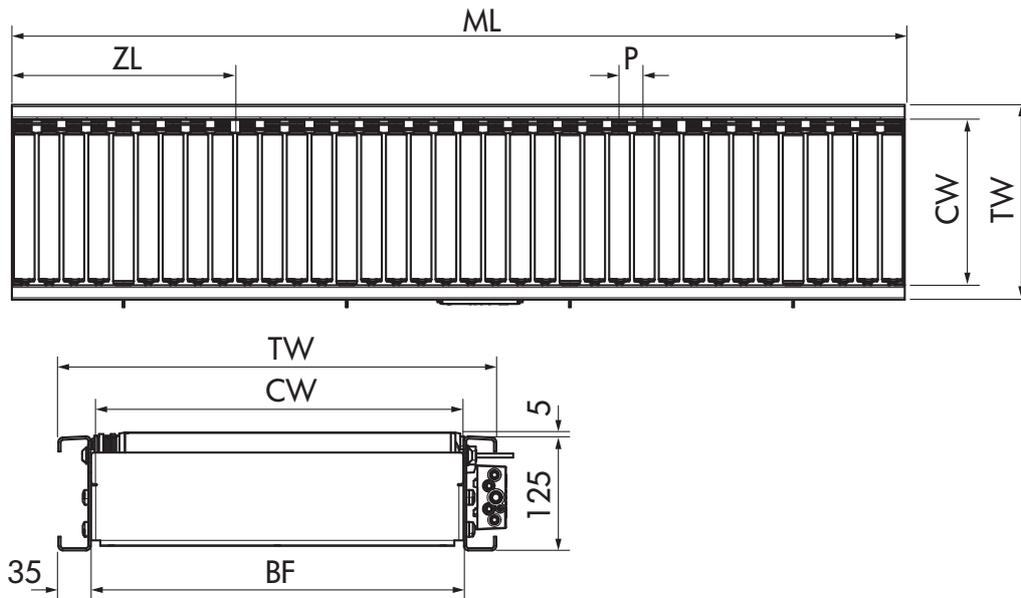
Gerade

Angetrieben

24V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Modulförderbreite	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Größe des Förderguts	Min. 180 x 180 mm; max. 700 x 800 mm
ML	Modullänge	420 mm bis 2160 mm in 60 mm-Schritten
ZL	Zonenlänge	Rollenanzahl x P (inkl. RollerDrive)
TW	Modulbreite	BF + 70 mm
P	Rollenteilung	60/120 mm