



REMA TEC automatise le nouveau centre de distribution de marchandises de WENKO avec la solution système d'Interroll

Sant'Antonino, Suisse / Hückelhoven-Baal, Allemagne, 27 septembre 2017. Avec leur solution d'automatisation complète de stockage intermédiaire et de préparation des commandes, Interroll et REMA TEC soutiennent la société WENKO-WENSELAAR GmbH & Co. KG. Actuellement, la solution est intégrée dans le centre de distribution des marchandises de l'entreprise à Hückelhoven-Baal, Allemagne. La gamme WENKO, une entreprise familiale innovante dont le siège principal se situe à Hilden, Allemagne, comprend environ 6 000 produits utilisés pour toute la maison, principalement la salle de bain, la cuisine, le linge et l'habitat.

La solution d'automatisation innovante a été développée conjointement avec la société REMA TEC GmbH de Bruchsal, Allemagne, un intégrateur de systèmes pour solutions transitiques qui travaille depuis vingt ans pour des entreprises renommées des branches les plus diverses.

Philip Köllner, gérant de la WENKO-WENSELAAR GmbH & Co. KG, explique : « Notre entreprise familiale traditionnelle est l'incarnation de l'utilisation pratique et de l'innovation dans les secteurs salle de bain, cuisine, linge et habitat. Chaque année, nous développons environ 500 nouveaux produits et disposons aujourd'hui de plus de 1 000 brevets déposés et droits de propriété. La modernisation de notre centre de distribution de marchandises nous a permis de renforcer nos activités dans le commerce stationnaire et dans le commerce électronique. Ce qui signifie pour notre clientèle croissante : de meilleurs délais de livraison. »

L'amélioration du rendement et de la capacité ont permis de passer à 4 000 unités par heure

Cette tâche a permis à Interroll et REMA TEC de satisfaire aux exigences de capacité et de rendement élevées que pose WENKO pour son nouveau centre de distribution de marchandises. La solution d'automatisation développée pour le stockage dynamique et la préparation des commandes de palettes et de cartons permet un débit pouvant aller jusqu'à 4 000 unités par heure. Le stockage et la préparation des commandes de marchandises se fait en quatre étapes, pour ce faire, cinq tunnels de préparation des commandes ont été respectivement installés avec une technique de manutention « pick to belt » extrêmement efficace. Une multitude de composants Interroll, dont l'intégration directe garantit l'efficacité et la fiabilité de l'application, est utilisée pour cette solution flexible qui assiste les cycles d'innovation élevés de la gamme de produits WENKO. En font partie, les couloirs dynamiques pour palettes et les nappes de stockage pour cartons, les tambours moteurs pour entraîner les chaînes de manutention ainsi que les courbes à bande Interroll. Dans les 19 terminaux du trieur crossbelt haute cadence Interroll, plusieurs rouleaux régulateurs de vitesse magnétiques MSC50 veillent à un transport fiable et régulé des colis dans les zones de convoyage gravitaire à rouleaux, afin de contrôler la vitesse et la sécurité des produits.

Utilisation d'une multitude de produits Interroll

Peter Dippel, propriétaire et gérant de REMA TEC GmbH, cite : « En qualité d'intégrateur de systèmes pour solutions transitiques, nous misons sur l'efficacité et la fiabilité. Depuis des années, nous collaborons avec succès avec Interroll dans l'intérêt de nos clients. La solution d'automatisation évolutive que nous avons développée conjointement pour WENKO est un exemple en termes de rapport coût-efficacité et de retour sur investissement. »

COMMUNIQUE DE PRESSE



Jörg Mandelatz, gérant de la société Interroll Fördertechnik GmbH déclare : « Notre objectif est de satisfaire nos clients avec nos solutions et nous nous sommes particulièrement concentrés sur l'augmentation du rendement et de la productivité. Ce projet ambitieux en est également une démonstration. L'interaction unique de nos produits et de nos prestations de service – du stockage dynamique, du tri jusqu'au système d'entraînement intelligent 24V – WENKO propose une valeur ajoutée considérable pour atteindre ses objectifs commerciaux. Nos exigences qualité élevées ainsi que le caractère évolutif de la solution nous permettent également de tenir compte de la croissance à venir. »

Contact Interroll

Martin Regnet
Interroll (Suisse) AG
Global PR Manager
Via Gorelle 3 | 6592 Sant'Antonino | Suisse
+41 91 850 25 21
media@interroll.com
www.interroll.com

Contact Wenko

Service de presse WENKO
c/o Jeschenko MedienAgentur Köln GmbH
Eugen-Langen-Str. 25
50968 Cologne
Allemagne
Tél. +49 221/3099-0
E-mail : wenko@jeschenko.de
www.wenko.de

WENKO

Avec une gamme de plus de 5 000 articles de marque, la société WENKO-Wenselaar GmbH & Co. KG fondée en 1959 est l'un des principaux fournisseurs de solutions produits innovantes pour la salle de bain, la cuisine, le linge et l'habitat et n°1 en Europe dans les secteurs systèmes de fixation sans perçage pour les accessoires de bain et les paniers à linge. La PMI familiale propose des produits de qualité qui se caractérisent par une grande utilité pour le consommateur, un design fonctionnel et un bon rapport qualité-prix. Plus de 1 000 brevets déposés et droits de propriété appartiennent à WENKO. Conjointement avec des tendanceurs, des inventeurs et des designers, l'entreprise lance chaque année 500 nouveaux produits sur le marché. WENKO emploie en Europe 400 personnes et s'engage activement dans la formation des futurs spécialistes sur le site principal de Hilden. L'entreprise est dirigée par les frères Niklas et Philip Köllner. Pour en savoir plus, cliquez sur www.wenko.de

REMA TEC

Spécialiste de la manutention et de l'intralogistique, depuis sa fondation en 1997, REMA TEC développe et implémente avec succès des solutions techniques complètes individuelles pour les flux logistiques de matériaux et de marchandises de ses clients. REMA TEC vous fournit tout en un : planification, conception de projet, production, mais également installation et assistance.

REMA TEC a réussi à trouver les réponses adaptées aux exigences croissantes du marché. L'évolution constante des techniques permet également à REMA TEC de développer des solutions qui satisfont tout particulièrement aux exigences de l'automatisation et permettent aux clients de faire des investissements pérennes.

Des entreprises de l'industrie automobile, alimentaire, pharmaceutique ou des boissons, mais également

COMMUNIQUE DE PRESSE



des branches commerciales les plus diverses ainsi que le commerce électronique font confiance à REMA TEC pour répondre à leurs exigences intralogistiques particulières.
Pour en savoir, plus cliquez sur www.rema-tec.de

À propos d'Interroll

Le groupe Interroll est le leader mondial de la fourniture de solutions de flux de marchandises. La société a été fondée en 1959 et est cotée au SIX Swiss Exchange depuis 1997. Interroll propose aux intégrateurs de systèmes et aux fabricants d'équipements pour les usines une large gamme de produits et de services dont: « Rollers » (rouleaux pour convoyeur), « Drives » (moteurs et entraînements pour les systèmes de convoyage), « Conveyors & Sorters » (modules de convoyage et trieurs haute cadence) et « Pallet & Carton Flow » (systèmes de stockage dynamique). Les solutions d'Interroll sont utilisées dans les services express et postaux, le commerce électronique, les aéroports, les secteurs de l'agroalimentaire, de la mode et de l'automobile, ainsi que dans de nombreuses autres industries. De grandes marques telles que Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart et Zalando font appel à la société. Outre son siège social en Suisse, Interroll dispose d'un réseau mondial de 32 entreprises pour un chiffre d'affaire d'environ 401,5 millions de francs suisses et elle emploie 2 000 personnes (2016).