

CONVOYEUR À ROULEAUX

RM 1220

Entraîné

24V

48V

400V

Description du produit

Le Merge 2 en 1 permet de fusionner deux lignes en une seule. Ce convoyeur éprouvé d'Interroll est désormais standardisé dans la plateforme HPP. Le rouleau lui-même est monté en biais et guide les produits de la gauche ou de la droite vers la ligne centrale du convoyeur.

Contenu de la livraison

- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Prière de commander séparément les piètements et autres accessoires



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 1220

Entraîné

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	50 kg/m
Vitesse de convoyage	0,4 à 2,0 m/s
Puissance électrique max. par zone	50 W
Puissance électrique max. par convoyeur	500 W
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 à +40 °C
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 1700
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier 1,5 mm
Surface	PVC 2 mm
Entraînement	
Tension nominale	48 V
Type de moteur	Interroll RollerDrive EC5000
Type d'entraînement	Courroie ronde
Transfert	Rouleau à rouleau
Variantes de commande	MultiControl

La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À ROULEAUX

RM 1220

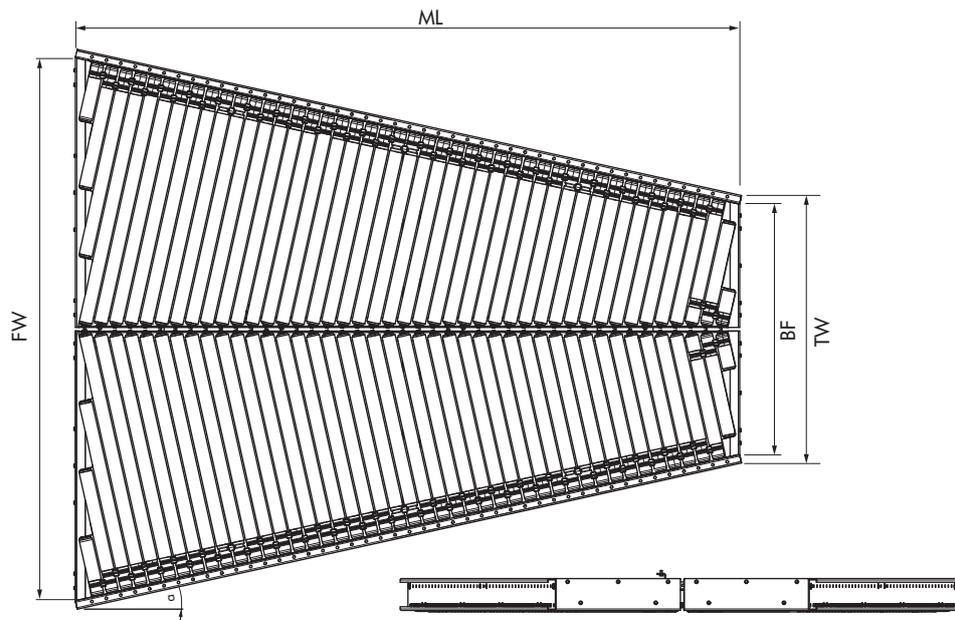
Entraîné

24V

48V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	620, 840, 1025, 1225 mm
LW	Largeur utile	BF
ML	Longueur de module	selon la version, voir le tableau suivant
TW	Largeur de module	BF + 90 mm
FW	Largeur d'ouverture	selon la version, voir le tableau suivant
α	Angle	12,5°
	Hauteur guidage latéral	150, 300, 600 mm

Version	BF [mm]	ML [mm]	FW [mm]
BF620 S	620	1789	1410
BF620 L		2240	1610
BF840 S	840	2280	1850
BF840 L		2731	2050
BF1025 S	1025	2702	2220
BF1025 L		3153	2420
BF1225 S	1255	3154	2620