

TRASPORTATORI A RULLI RM 8320

Curva
Motorizzata



24V

48V

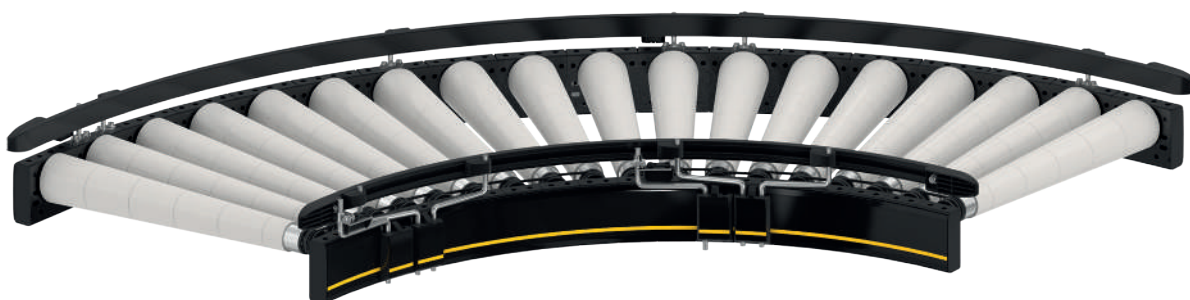
400V

Descrizione del prodotto

Le rulliere curve DC modificano la direzione di trasporto dei materiali trasportati. Per mezzo dei rulli conici viene mantenuto l'allineamento dei materiali trasportati fra le spalle laterali. L'unità di controllo consente un trasporto senza pressione in accumulo. Ogni zona viene azionata da un RollerDrive DC collegato con una cinghia tonda a un numero fisso di rulli condotti.

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A RULLI

RM 8320

Curva
Motorizzata

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/zona
Velocità di trasporto*	Da 0,1 fino a 1,0 m/s (fino a 50 kg) Da 1,01 fino a 1,39 m/s (per 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 avvii/arresti al minuto e lunghezza minima del materiale trasporto di 450 mm)
Potenza elettrica max. per zona	50 W
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale da -30 fino a 0 °C surgelazione
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700KXO
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, con boccole grigie, di forma conica, in polipropilene
Numero rulli max. per zona	6 a 30°, 9 a 45°, 12 a 60°, 18 a 90°
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia tonda in ambiente normale Cinghia PolyVee nel settore della surgelazione
Trasmissione coppia	Rullo-Rullo
Unità di controllo	MultiControl

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI RM 8320

Curva
Motorizzata

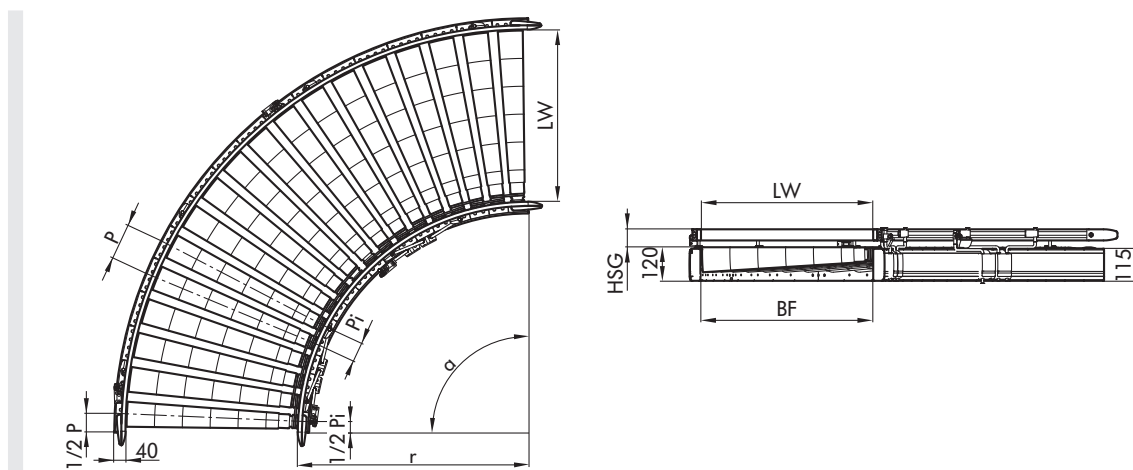


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
r	Raggio interno	825 mm in ambiente normale 791 mm nel settore della surgelazione
α	Angolo	30°/45°/60°/90°
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
Pi	Passo fra i rulli, interno	~72 mm
P	Passo fra i rulli, esterno	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm