

# MODULES CLÉS

## RM 6006

Élévateur



24V

48V

400V

### Description du produit

Le module élévateur comprend une construction à colonnes et un berceau sur lequel est montée une rampe de rouleaux. Un motoréducteur doté d'un frein abaisse et élève le gerbeur via une bande d'enroulement.

### Contenu de la livraison

- Chaîne à câble préassemblée
- Module entièrement monté, capteurs compris, mais sans câble de raccordement électrique
- Sans module de convoyage
- Prière de faire une demande séparée pour les grilles de protection et éléments de sécurité

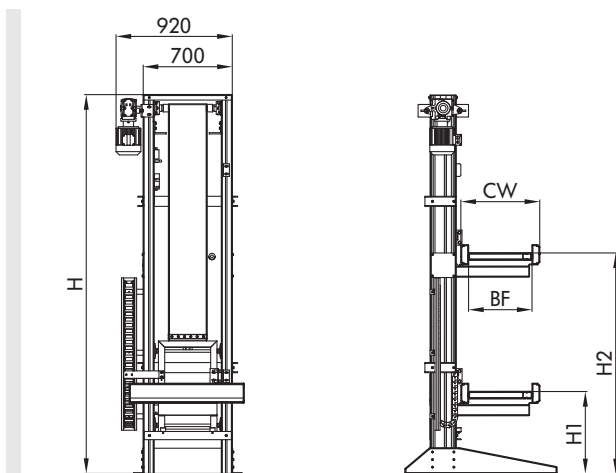


## Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	150 kg
Vitesse de levage	0,1 à 0,6 m/s
Température ambiante	-5 à +40 °C
Hauteur de levage max.	6 000 mm
Position de démarrage	2
Colonne de levage	200 x 80 mm (profil en aluminium)
Entraînement	
Type de moteur	Motoréducteur à vis sans fin, avec frein, variateur de vitesse non fourni
Tension nominale	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance électrique max.	2,2 kW
Type d'entraînement	Bande

\*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

## Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (en cas d'utilisation de modules Interroll)
H1	Dimension de démarrage inférieure	300 mm min.
H2	Dimension de démarrage supérieure	H1 + hauteur de levage
H	Hauteur de l'installation	H2 + 600 (8 000 mm max.)
CW	Largeur du module de convoyage concerné	1 300 mm max.

**Remarque :** pour un encombrement en hauteur à partir de 4 000 mm, le module élévateur doit être soutenu du point de vue de la construction dans la partie supérieure.