



## La nueva plataforma de transportadores modulares de Interroll optimiza los procesos de entrega de Liwayway en China

**20 Enero 2017 Sant Antonino, Suiza. Shanghái, China –Liwayway, empresa líder fabricante de snacks, ha realizado un pedido a Interroll de un sistema de la plataforma de transportadores modulares (MCP) y tres sistemas Pallet Flow con vistas a actualizar su planta ubicada en Qingpu District (Shanghái).**

El nuevo sistema MCP de Interroll, que está punto de ponerse en funcionamiento, se encargará del transporte de las cajas de cartón desde el etiquetado, el sellado y el preapilado, con una producción de hasta 3000 unidades/hora, de modo que se eliminará por completo el cuello de botella que experimentaba Liwayway en las entregas.

El principal elemento de la nueva plataforma es un sistema totalmente modular que incorpora varios elementos clave de sistemas de transporte y que se puede montar para componer una solución de flujo de material completa que proporcione los servicios necesarios. Los módulos incluyen no solo secciones rectas y curvas con y sin accionamientos; la gama de productos incluye también Merges para la carga y descarga de mercancías, alineación y cintas transportadoras para superar inclinaciones, por ejemplo. En función de los requisitos de la aplicación, los módulos del transportador se pueden equipar con diferentes sistemas de accionamientos y combinarse con otros. Es posible obtener transportadores con una acumulación de presión cero utilizando el concepto RollerDrive de 24 voltios de eficacia probada, extremadamente eficiente desde el punto de vista energético y con un funcionamiento sin actuadores neumáticos. Se encuentra asimismo disponible para utilizarla en aplicaciones de alto rendimiento una solución de accionamiento de 400 voltios que se ha optimizado para hacer frente a velocidades de transporte elevadas y a mercancías muy pesadas (hasta 50 kg).

Además, la nueva MCP se suma al concepto abierto constante de Interroll. Todos los módulos se pueden conectar a la perfección con los módulos del transportador, de modo que se facilita en gran medida a los clientes la actualización y transformación de sus sistemas existentes. Se trata asimismo de la razón decisiva para que Liwayway haya optado por la MCP de Interroll, ya que su propio equipo de ingeniería puede diseñar y modificar el proceso de entrega de acuerdo con demandas reales y diferentes.

Liwayway es un cliente satisfecho de Interroll Dynamic Storage Systems desde hace muchos años. Basándose en la disposición de la planta de Qingpu de Liwayway, Interroll suministrará a Liwayway tres sistemas de almacenamiento dinámico de palets con un total de 2160 plazas paleta, entre los que se incluyen un sistema de almacenamiento FIFO de 960 plazas paleta para las materias primas del almacén y dos sistemas de almacenamiento dinámico LIFO con un total de 1200 plazas paleta, utilizados en los dos almacenes de productos acabados. El sistema de almacenamiento FIFO utiliza separadores de seguridad Time-plus para garantizar un deslizamiento controlable y uniforme de los palets y la máxima seguridad del personal. El sistema de almacenamiento dinámico LIFO puede hacer uso del volumen total del almacén, de modo que la densidad de almacenamiento aumenta de forma significativa. Además, el sistema utiliza también el nuevo controlador de velocidad magnético de Interroll, que mejora en gran medida la seguridad y el rendimiento de las operaciones del almacén.

# COMUNICADO DE PRENSA



«Agradecemos a Liwayway su confianza. Interroll no podría haber experimentado un progreso de esta magnitud en China y en Asia sin la confianza y el apoyo de nuestros clientes. Como proveedor líder de

logística interna, Interroll está comprometido con el suministro al mercado Chino de productos mejores y más avanzados. Nos preocupamos no solo por el presente de nuestros clientes, sino también por su futuro,» afirma el Dr. Ben Xia, vicepresidente ejecutivo de Interroll Group y jefe de operaciones en Asia. «La nueva plataforma de transportadores modulares es un muy buen ejemplo de ello. El concepto modular permite a nuestros clientes modificar sus sistemas de transportadores en cualquier momento para adaptarlos a las nuevas demandas del mercado. Una respuesta rápida a diferentes necesidades es la clave para tener éxito en el futuro.»

«Trabajar con Interroll ha resultado ser una experiencia muy positiva. El sistema de almacenamiento dinámico FIFO de Interroll no solo garantiza una rotación del inventario rápida y eficiente desde el punto de vista energético, sino también que los primeros productos que se produzcan sean los que se entreguen primero. Se trata de algo muy importante en la industria alimentaria, así como la razón principal por la que Liwayway ha optado por Interroll», explica Shi Xuezhong, vicepresidente ejecutivo de Liwayway (China) Co., Ltd. «Interroll es una empresa muy innovadora. La nueva plataforma de transportador modular supone el lanzamiento de producto más importante de los 57 años de historia de Interroll. Gracias a su apoyo, nuestro equipo de ingeniería puede planificar y diseñar de forma satisfactoria este sistema de transportador. Esperamos empezar a utilizar la MCP y que acabe por resolver nuestro acuciante problema de entrega.»

## Contacto:

Jens Karolyi  
Interroll (Schweiz) AG  
Senior Vice President Corporate Marketing & Culture  
Via Gorelle 3 | 6592 Sant'Antonino | Switzerland  
+41 91 850 25 69  
media@interroll.com  
www.interroll.com

## Acerca de Liwayway

Liwayway es una de las empresas líder del sector alimentario de los snacks. Produce más de 100 variedades y sabores de snacks, incluidos aperitivos inflados y golosinas. Su marca «Oishi» ha sido galardonada con los títulos de «Marca comercial famosa de Shanghái» y «Marca comercial famosa de China».

## Perfil de Interroll

El Grupo Interroll es un fabricante líder a nivel mundial de productos clave y prestación de servicios de alta calidad para la logística interna. La empresa abastece aproximadamente a 23.000 clientes (integradores y fabricantes) en todo el mundo con un amplio surtido en las cuatro categorías de productos «Rollers» (rodillos transportadores), «Drives» (motores y accionamientos para instalaciones de transporte), «Conveyors & Sorters» (transportadores y clasificadores), así como «Pallet & Carton Flow» (almacenes dinámicos). Las principales industrias a las que presta servicio son los servicios de correo, mensajería urgente y servicios postales, los aeropuertos, el procesamiento de alimentos y la distribución. Interroll productos se usan a diario por marcas globales de todo el mundo como Amazon, Bosch, Coca-Cola, Coop, DHL, FedEx, Peugeot, PepsiCo, Procter & Gamble, Siemens, Walmart o Yamaha et otros. Interroll mantiene su compromiso en proyectos globales de investigación en el sector de la eficiencia logística y apoya a las asociaciones industriales de manera activa mediante el desarrollo de normas. Con su sede principal en Sant'Antonino, Suiza, Interroll cuenta con una red mundial de 32 empresas con aproximadamente 2.000 empleados. La empresa fue fundada en 1959, cotiza desde 1997 en la bolsa de valores SIX Swiss Exchange y está presente en el índice bursátil SPI.