

TRANSPORTADORES DE RODILLOS

RM 1220

Motorizado

24V

48V

400V

Descripción del producto

En el merge 2-en-1 se juntan dos líneas para formar una sola. Este transportador de eficacia probada en Interroll está ahora estandarizado en la plataforma HPP. El propio rodillo está montado inclinado y guía los productos desde la izquierda o desde la derecha a la línea central del transportador.

Alcance de suministro

- El módulo está completamente montado y dado el caso, dividido en partes
- Los soportes y demás accesorios deben pedirse por separado



TRANSPORTADORES DE RODILLOS

RM 1220

Motorizado

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	50 kg/m
Velocidad de transporte	0,4 hasta 2,0 m/s
Potencia eléctrica máx. por zona	50 W
Potencia eléctrica máx. por transportador	500 W
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero 1,5 mm
Superficie	2 mm revestido de PVC
Accionamiento	
Tensión nominal	48 V
Tipo de motor	RollerDrive Interroll EC5000
Medio de accionamiento	Correa redonda
Transmisión de par	Rodillo - Rodillo
Variantes de control	MultiControl

No siempre es posible combinar los valores máximos.

TRANSPORTADORES DE RODILLOS

RM 1220

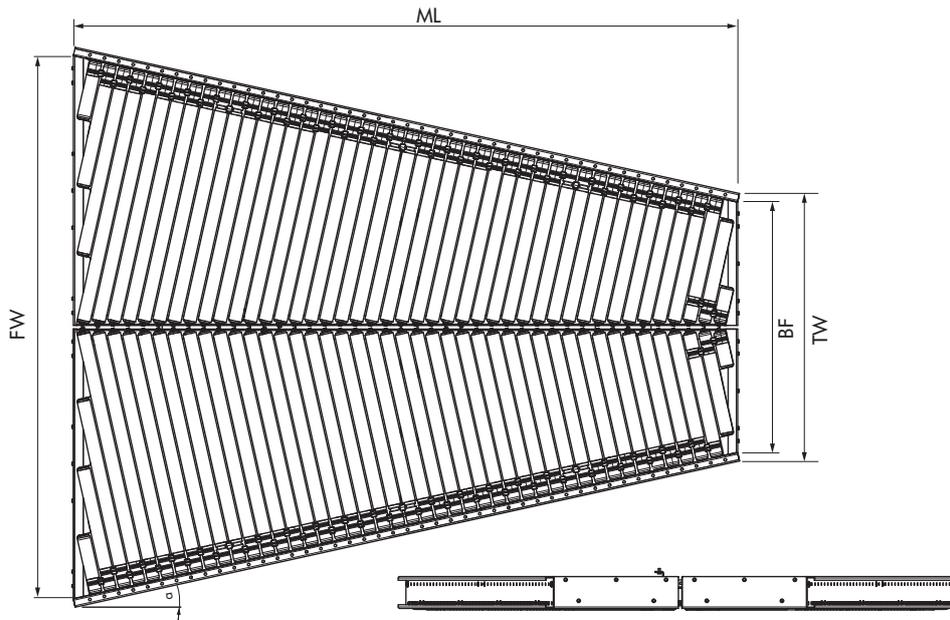
Motorizado

24V

48V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	620, 840, 1025, 1225 mm
LW	Ancho interior	BF
ML	Longitud del módulo	Depende de la versión, véase la tabla a continuación
TW	Anchura del módulo	BF + 90 mm
FW	Ancho de abertura	Depende de la versión, véase la tabla a continuación
α	Ángulo	12,5°
	Altura de la guía lateral	150, 300, 600 mm

Versión	BF [mm]	ML [mm]	FW [mm]
BF620 S	620	1789	1410
BF620 L		2240	1610
BF840 S	840	2280	1850
BF840 L		2731	2050
BF1025 S	1025	2702	2220
BF1025 L		3153	2420
BF1225 S	1255	3154	2620