

ROLLENFÖRDERER

RM 1210

Angetrieben

24V

48V

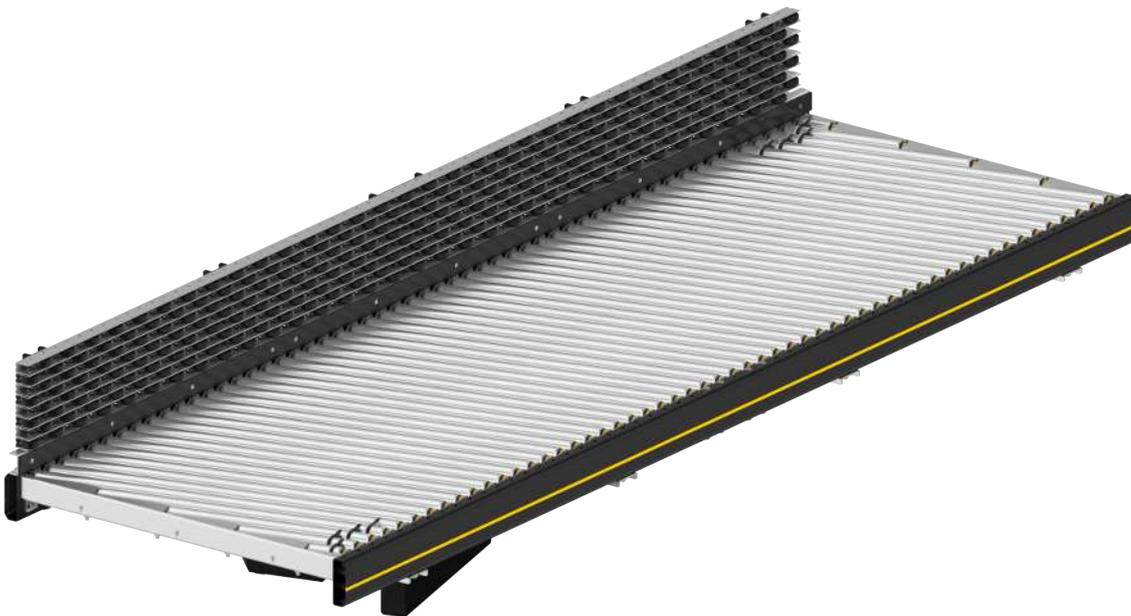
400V

Produktbeschreibung

Der permanent angetriebene Rollenförderer führt Gegenstände, die quer zur Transportrichtung stehen, auf eine Seite und richtet sie aus. Das senkrecht montierte Ausrichtband basiert auf der bewährten Konstruktion der Modularen Förderplattform MCP, jedoch mit dem robusteren Rahmen der HPP-Plattform.

Lieferumfang

- Modul ist komplett montiert, ggf. in Abschnitte zerlegt
- Stützen und weiteres Zubehör bitte separat bestellen



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	50 kg/m
Fördergeschwindigkeit	0,2 - 2,5 m/s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, verzinkt
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Antriebsmedium	Flachriemen (Transport)

Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

ROLLENFÖRDERER

RM 1210

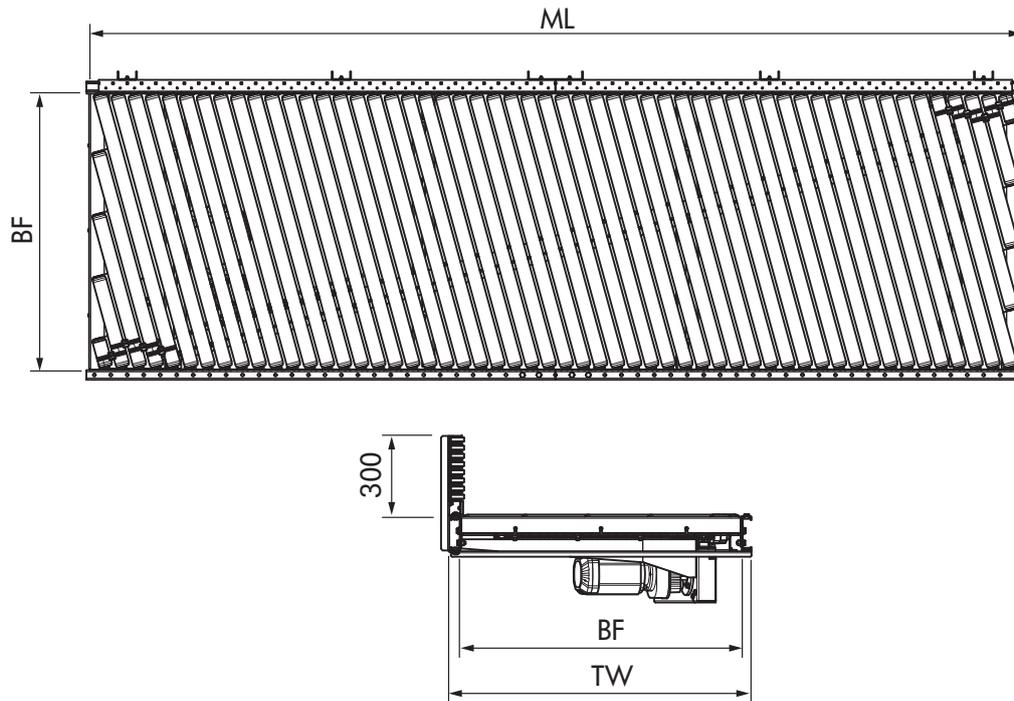
Angetrieben

24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	620, 840, 1025, 1225 mm
LW	Lichte Weite	BF
ML*	Modullänge Transport	max. 4216 mm
TW	Modulbreite	BF + 106 mm
P	Rollenteilung	60 mm
HSG	Höhe Seitenführung	150, 300, 600 mm
	Förderhöhe	338 mm

*Wird eine Slave-Kurve durch einen geraden Förderer angetrieben, so verringert sich die max. Modullänge um 3000 mm, bei 2 Kurven um 6000 mm.